

ハンディ式レーザー溶接機



✓ 業界最軽量(*) 39 kg

✓ 空冷式

✓ コンパクト

(*) 当社製品を含めたネット検索が可能なレーザー溶接機製品を以下条件で比較した結果に基づき、業界最軽量という表記を使用（当社調べ、2022年8月時点）
【比較条件】レーザー溶接機、空冷式、出力1500 W

製品名 ハンディ式レーザー溶接機

型番 FL-AW-1500

価格 お問い合わせください

本ハンディ式レーザー溶接機は、従来のアルゴンアーク溶接、ロウ付けに代わる低歪みレーザー溶接がハンドトーチで手軽に行えます。

特長

- ▶ 重量39kgの軽量コンパクトな本体
- ▶ 空冷式
- ▶ 取り回しの良い軽量ハンドトーチ

用途

- ▶ 板金溶接、薄板溶接、パイプ溶接、溶接修理、金型補修、TIG溶接
- ▶ 突き合わせ溶接、コーナー溶接、T溶接、重ね溶接
- ▶ スポット溶接、シーム溶接、ステッチ溶接、テイラー溶接
- ▶ ステンレス鋼板、鉄板、アルミニウム板の溶接

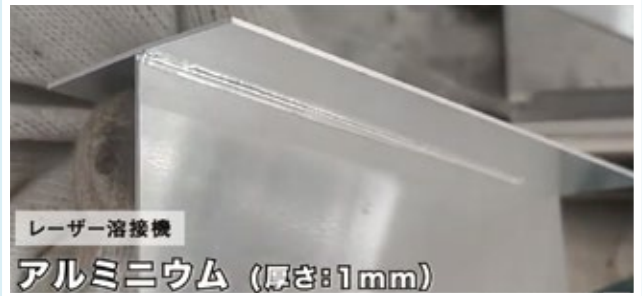
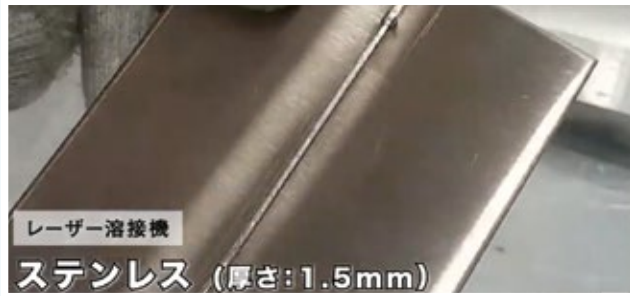
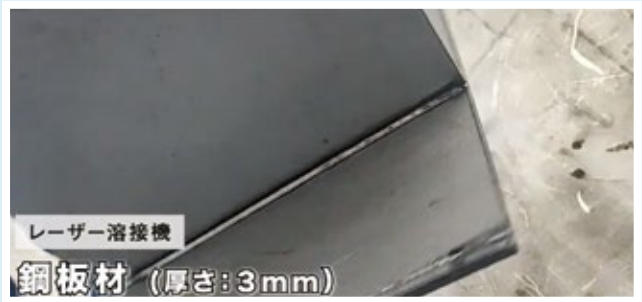
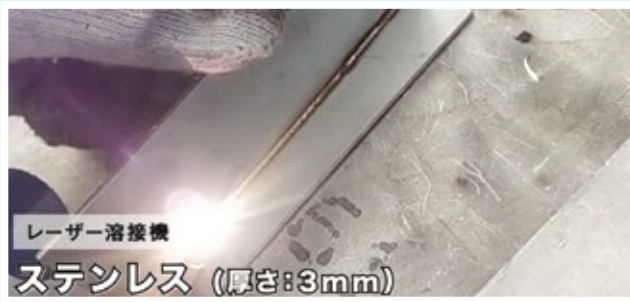
仕様

- ▶ レーザー出力：1500 W
- ▶ チラー：なし（空冷）
- ▶ 電源：単相 200～220V

構成

- ▶ 本体
- ▶ ハンドトーチ

加工サンプル



ハンドトーチレーザー溶接機 溶接能力テーブル例 (ファイバーレーザー出力: 1500W)

材料	厚さ (mm)	溶接深度 (mm)	レーザー出力	溶接速度 (mm/s)	ガス圧力	*スイング速度 (%)	溶接幅 母材溶接	溶接幅 フィラー溶接
ステンレス / 鋼板	0.6	0.2	16%	20	2bar	90	0.2mm	1mm
	0.8	0.2	20%	20	2bar	90	0.2mm	1mm
	1	0.3	25%	20	2bar	90	0.2mm	1mm
	1.2	0.3	30%	20	2bar	90	0.2mm	1mm
	1.8	0.3	40%	20	2bar	90	0.2mm	1mm
	2.5	0.5	40-45%	20	2.3bar	90-100	0.2mm	1mm
	3	0.7	60%	20	2.3bar	90-100	0.2mm	1mm
	5	1.5	70-80%	20	2.3bar	90-100	0.2mm	1mm
純アルミニウム	0.5	0.3	70-80%	20	2.5bar	90-100	0.2mm	1mm
	1	0.5	80-90%	20	2.5bar	90-100	0.2mm	1mm
	1.5	0.6	85-95%	20	2.5bar	90-100	0.2mm	1mm
	2	0.8	85-95%	20	2.5bar	90-100	0.2mm	1mm

*ビーム自動旋回機能: 突き合わせギャップある母材溶接時に有効な機能

Kokyo

株式会社光響

Email: info@symphotony.com

Web: <https://www.symphotony.com/>

LWAWG1-2407A